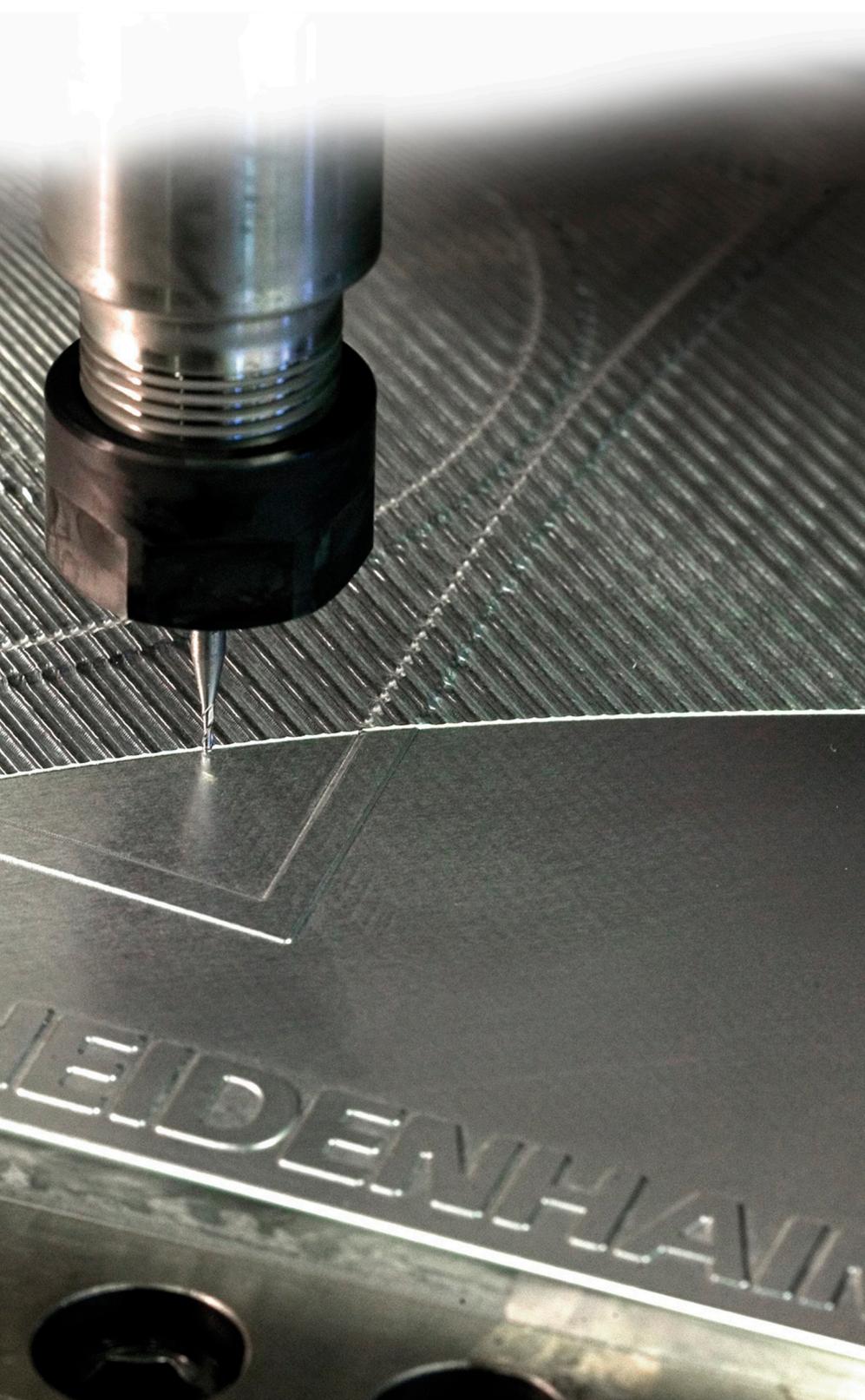




HEIDENHAIN



Solutions CN

Français (fr)
4/2017

1 Informations relatives à l'utilisation des programmes CN

Informations sur le téléchargement

Le nom du programme vous aide à savoir de quel programme CN il s'agit :

- Les programmes avec la terminaison **_fr** contiennent des commentaires.
- Les programmes sans terminaison **_fr** ne contiennent pas de commentaires. Ils peuvent donc être exécutés sur des TNC antérieures à la TNC 407.
- Certains programmes CN appellent d'autres fichiers, par exemple **5010_fr.h** appelle le programme **50101_fr.h**. Dans ce cas, il vous faudra télécharger tous les fichiers.



Certains programmes peuvent être utilisés sur d'anciennes commandes après avoir opéré les quelques modifications suivantes :

- Suppression des commentaires
- Résolution de formules
- Suppression de la BLK Form
- Echange de cycles

Adaptations utiles

Les programmes CN que contient la base de données sont des exemples de solutions. Les programmes CN doivent impérativement être adaptés avant d'être utilisés sur une machine.

Il y a toujours besoin d'apporter certaines modifications :

- aux outils
- aux valeurs de coupe
- aux avances
- à la hauteur de sécurité
- aux positions spécifiques à la machine (par ex. **M91**)
- aux chemins des appels de programmes

Certains programmes CN sont dépendants de la cinématique de la machine. Il vous faudra adapter ces programmes CN avant de mener le premier test avec la cinématique de votre machine.

Données d'outils utilisées

Les données d'outils qui sont utilisées dans des programmes de fraisage proviennent du poste de programmation équipé du logiciel CN 340594-05.

Pour les programmes de tournage, les outils utilisés se trouvent dans la liste de la tourelle du programme CN.

La liste d'outils qui contient les principales données d'outils peut être téléchargée sous forme de fichier PDF et se trouve dans la description de programme de n'importe quel programme.